

螺帽成形機

CNF



春日機械
CHUN ZU



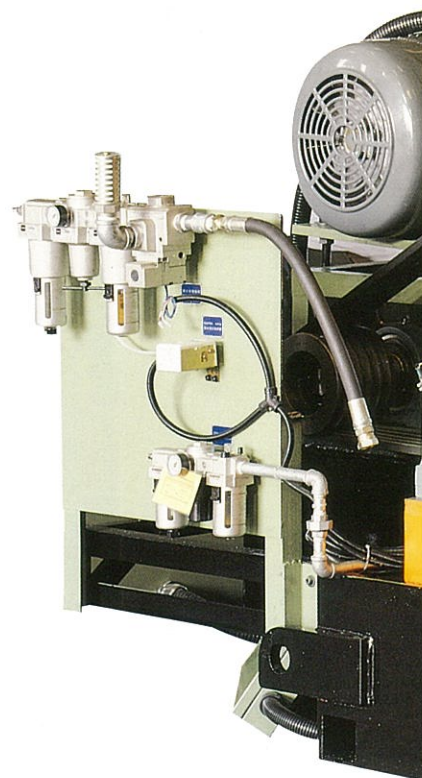
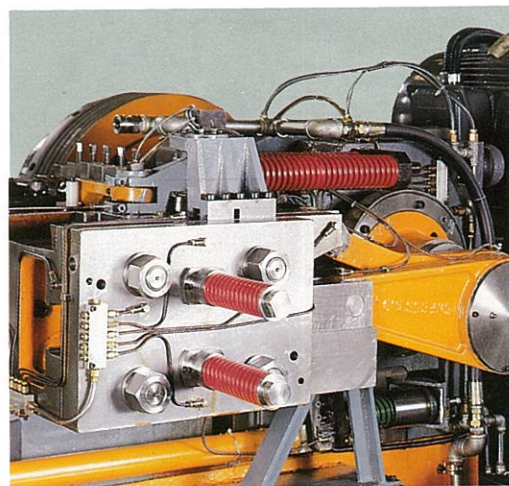
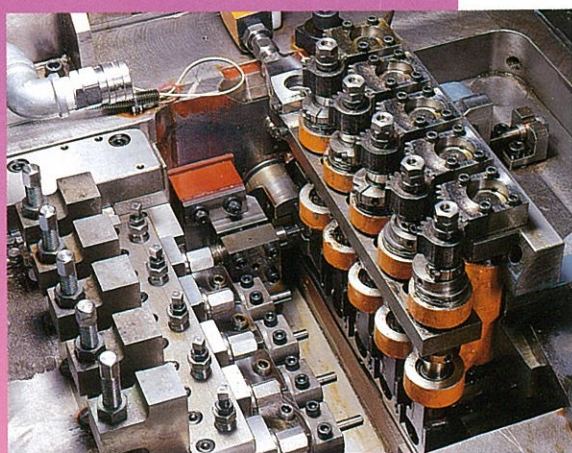
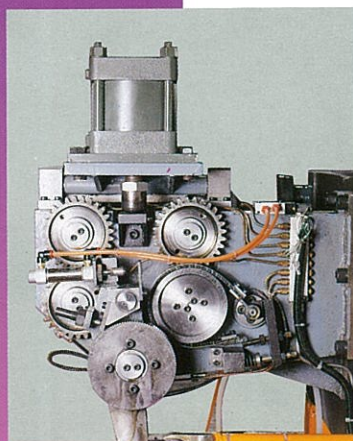
ISO 9001

CNF

螺帽成形機

螺帽成形機 CNF 之特點：

1. 主滑台採用 OVERARM 之設計，側板採用耐磨高合金鋼，故主滑台之運動可保持長期之穩定度與精密度。
2. 精心設計之沖具座中心調整構造，在上下方向和左右方向之調整動作完全獨立，互不干涉，即使不甚熟練的操作者，也可以在短時間內完成模沖具之對心調整，沖具更換快速、方便。
3. 底模採用圓柱形設計，應力平均，模具製作費用低。
4. 採用全周閉合式的剪斷方式以確保胚料剪斷面的平整。定寸擋料加上送料短寸檢出以確保胚料體積的準確度。
5. 送料輪壓料，送料棘爪之著脫都是採用空壓缸驅動的方式，自動省力而且迅速，送料及停料，由棘爪控制，防止材料後退。

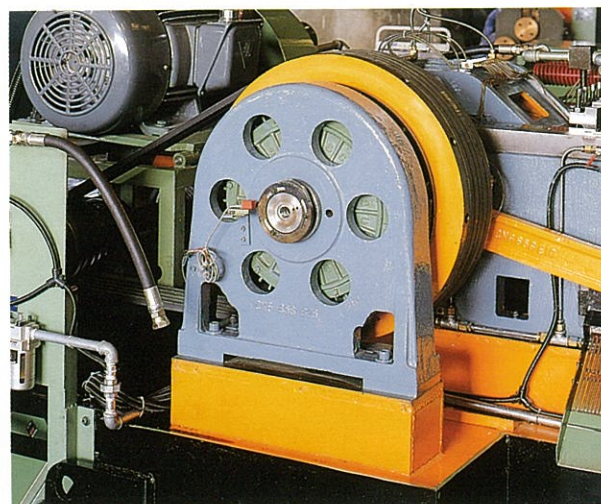
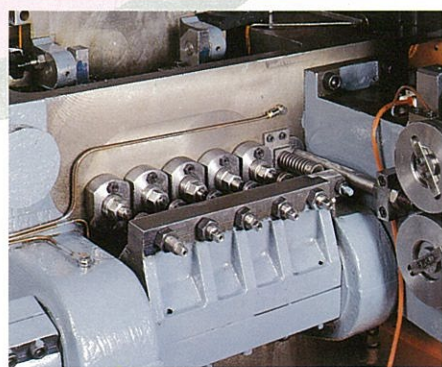
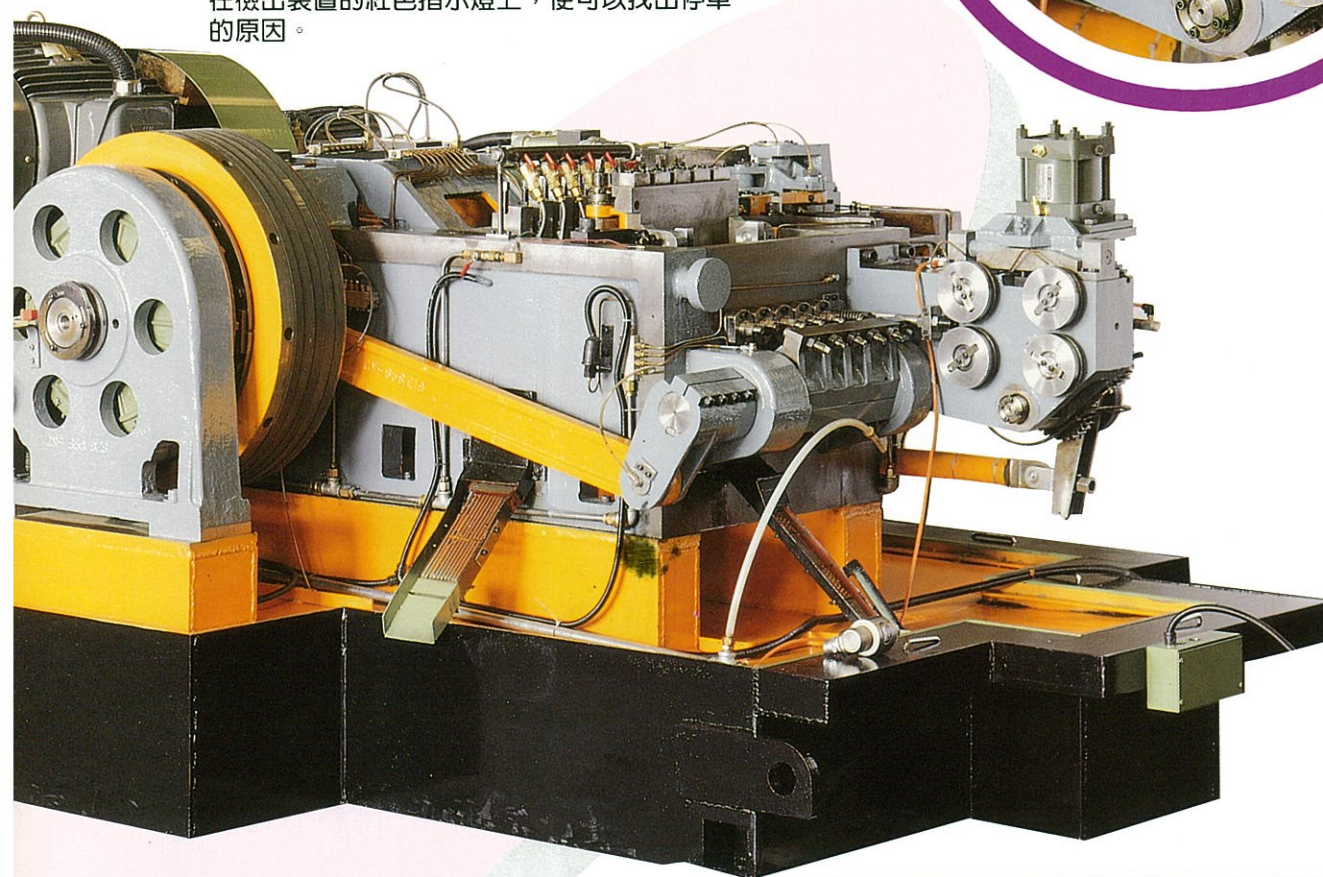
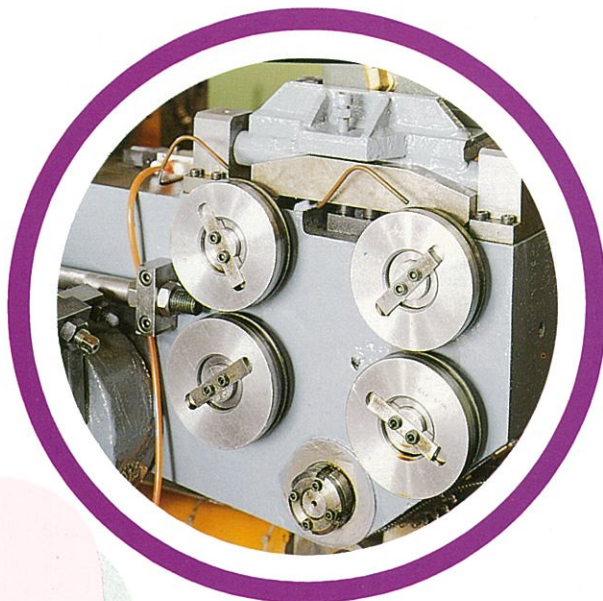




ISO 9001

6. 潤滑油及冷卻油，採用完全過濾系統，減少油管内雜質，延長機械壽命。（過濾系統，依客戶需求，列入特別規格。）
7. 本機採用空壓離合剎車器，起動電流小而且能作「寸動」、「單衝程」及「連續運轉」等動作而不影響其電氣配件及馬達之性能。除寸動以外，機器均能在主滑台最退後位置停車，利於最寬大之操作空間。可正、逆寸，校車運轉。
8. 安全檢出裝置可以檢出下列八點：
 - 1). 主馬達過負載檢出。
 - 2). 送料短寸檢出。
 - 3). 材料終了檢出。
 - 4). 空壓不足檢出。
 - 5). 潤滑油壓不足檢出。
 - 6). 生產計數檢出。
 - 7). 潤滑油液位檢出。
 - 8). 生產速度顯示。

在操作中，不管以上任何一種因素發生，機器會自動停止並閃亮黃燈，以提醒操作員，同時在檢出裝置的紅色指示燈上，便可以找出停車的原因。





螺帽成形機規範表

機 型		CNF - 65S	CNF - 85S	CNF - 105S	CNF - 145S	CNF - 165S	CNF - 20S
內 容							
沖程數 (段)		5	5	5	5	5	5
壓造力	Kg	52,000	70,000	105,000	190,000	260,000	400,000
最大剪斷直徑	mm	φ 10	φ 14	φ 17	φ 22	φ 26	φ 30
最大剪斷長度	mm	8	12	14	17	21	17
最高速度	pcs/min.	300	230	190	150	130	100
打模通出衝程	mm	11	16	20	24	30	24
主滑台衝程	mm	70	84	100	134	160	140
主馬達	HP	15	20	30	40	50	75
剪模直徑	mm	φ 40	φ 50	φ 60	φ 80	φ 90	φ 79
打模直徑	mm	φ 50	φ 60	φ 75	100	φ 125	φ 145
打模之間距	mm	58	70	84	112	140	148
沖具直徑	mm	φ 35	φ 50	φ 60	φ 75	φ 90	φ 90
機械淨重(約)	Kg	7,800	8,500	16,000	27,500	48,000	45,000
六角螺帽對邊	mm	11	13	17	22	26	32

備註：

- 1.以上各機種的剪斷與壓造成形之材料是針對低、中碳鋼及高拉力合金鋼(10.8級)。
- 2.以上各機種的最小螺帽對邊，視需要另行討論。
- 3.以上各機種都附有 5.5 - 6.0 Kg/cm² 空壓離合剎車器。
- 4.以上各機種都附有自動循環潤滑系統。
- 5.非上述材質與特殊規格製造時，各機種最高速度須另行討論。
- 6.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。

相關產品：

- 零件成形機
- 螺絲成形機
- 二模二沖打頭機
- 打頭機
- 開模式打頭機
- 軋牙機
- 割溝機
- 各種模具
- 牙板
- 六角模



ISO 9001

春日機械工業 股份有限公司

總公司及工廠：

高雄縣岡山鎮大寶街50號

電話：(07)6212196~8、6214106~10

傳真：(07)6221718、6217417

CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

美國分公司：

2133, HAMMOND DRIVE,
SCHAUMBURG, IL 60173,
U.S.A.

TEL：(847)3970377

FAX：(847)3970425